



## Endüstriyel Çözümler

### Kaynak Yöntemi

- › MIG/MAG (Manuel)
- › Kısa devre ark
- › Sprey ark
- › MMA (Örtülü Elektrot)
- › TIG DC Scratch (Sürtmeli)
- › Karbon Kesme - Oluç Açma

### Malzeme Cinsi

- › Karbonlu çelik
- › Paslanmaz çelik
- › Alüminyum alaşımları
- › Bakır alaşımları



EN 60974 - 1  
EN 60974 - 10

### GİRİŞ



### ÇIKIŞ

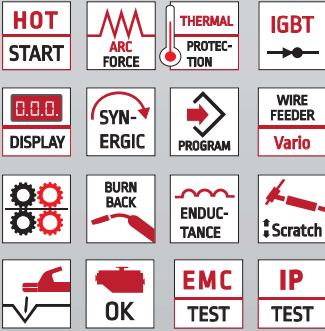


### Standart Set İçeriği

- › Ara bağlantı kablosu (5m)
- › Mig kaynak torcu (4m)
- › Şase kablosu 70mm<sup>2</sup> (4m)
- › Gas regülatörü
- › Tel sürme ünitesi
- › Taşıyıcı araba
- › Soğutma ünitesi (Sadece su soğ. versiyon için)

### Opsiyonel Ekipmanlar

- › Ara bağlantı kablosu  
10m - 15m - 20m - 25m
- › Mig kaynak torcu  
3m - 5m
- › Otomatik Kararan Baş Maskesi  
DIN5/8 - DIN9/13



## EVOMIG 505 SYN

### Kaynakta sinerji!

Evomig SYN serisi Mig kaynak makineleri güvenilir, yüksek kalite ve yüksek verimlilik gerektiren çelik uygulamalar için gelişmiş endüstriyel çözümdür. Dijital inverter teknolojisi sayesinde, kaynakçılar mükemmel kaynak sonuçlarını elde edebilmek için bütün parametreleri kontrol edebilir.



Yüksek dolgu oranlı  
ilerleme hızı

Gelişmiş ayarlar ile  
mükemmel ark  
karakteristiği

Gerçek zamanlı  
kaynak voltaj ve  
amper gösterge  
paneli

Sinerjik program  
ile basitleştirilmiş  
ayarlar

Parametreleri  
hafızaya kayıt  
imkanı

Geliştirilmiş tasarımı  
ile verimli soğutma

Yüksek oranlı  
su akış debisi

Modüler tel sürme  
ünitesi ve taşıyıcı  
araba tasarımı

Kullanıcı dostu  
ön kontrol paneli

Kolay gaz testi ve  
serbest tel sürme  
imkanı

Kararlı ark  
ve sıçrantsız  
mükemmel çözüm

Ağır hizmet çelik  
kaynağı uygulama-  
larınız için uygun



### Teknik Özellikler

Model	Giriş Gücü	Devrede Kalma Oranı	Amper Aralığı	Voltaj Aralığı	Güç Tüketimi	Koruma Sınıfı	Ebat (tel sürme & soğ. ünitesi ile)	Ağırlık
Evomig 505 SYN	3 x 400V ± 15	500A %50 - 40°C	60 - 500A	17 - 39V	24,2kVA	IP 23	510 x 1070 x 1520mm	155kg



## Çelik üzerinde güç uygulamak hiç bu kadar kolay olmamıştı!



 Hava soğutmalı konfigürasyon

 Su soğutmalı konfigürasyon

Trafolu MIG makinelerine göre %40'a kadar enerji tasarrufu sağlar.

Her tip ve çapta çubuk elektrot ile MMA elektrot kaynağı gibi çoklu proses uygulamalarına imkan sunar.

TIG DC (Sürtmeli) modunda vanalı tig torcu ile kaynak yapma imkanı sunar.

Oluk açma işlemi, Evomig 505SYN ile 8mm'ye kadar karbon elektrotlarıyla uygulanabilir.

Gelişmiş ön kontrol paneli mükemmel sonuçlar için tüm ayarlamaları yapmaya imkan sağlar. Ön paneldeki semboller tüm ayarların en sade şekilde ayarlanmasına yardımcı olur.

Standart MIG kaynak makinelerine göre kalın malzemelerde yüksek kaynak hızlarında yüksek nufuziyet oranı en temel avantajıdır. Sinerji modunu kapatsanız bile yüksek kaynak hızında çalışmanıza imkan sağlar.

### Evomig 505 SYN Kontrol Paneli



#### Açıklama

1. Kaynak akımı / Tel hızı / Ana malzeme kalınlığı / Süre göstergesi, seçimi ve ayarı
2. Kaynak voltajı / MMA modunda indüksiyon / MMA modunda ark gücü / Hafıza göstergesi, seçimi ve ayarı
3. Sinerjik kaynak on/off
4. Gaz testi
5. Serbest tel sürme
6. Punta / 2T / 4T / Özel 4T tetik seçimi
7. Kaynak teli çap seçimi
8. Kaynak gazı seçimi
9. Kaynak teli seçimi
10. Kaynak yöntemi seçimi
11. Gelişmiş kaynak parametreleri

D300mm'lik tel makaraları ile uyumlu ünite



Dahili tekerlek takımı

Ergonomik tutamak

4 sürücülü makara sistemi ile hassas tel besleme

### WF 22 Tel Sürme Ünitesi Kontrol Paneli



WF 22 kontrol paneli, MIG modunda iken tel hızı ve kaynak voltajı ayarlarını kolayca kontrol etmenizi sağlar.

#### Açıklama

1. Kaynak akımı göstergesi
2. Kaynak voltajı göstergesi
3. MIG/MAG yöntemi için akım ayarı
4. Serbest tel sürme
5. MIG/MAG yöntemi için ark boyu ayarı

#### Teknik Özellikler (Tel Sürme Ünitesi)

Model	Sürücü Makara	Soğutma	Giriş Gücü	Tel Sürme Hızı	Kullanılabilir Tel Çapı	Ebat	Ağırlık
WF 22	4	Hava / Su	24V DC	1,5 – 22m/dak.	1,0 / 1,6mm	330 x 640 x 490mm	21kg